

СОГЛАСОВАНО

Директор

ООО «Компания КОНА»

Н.Н.Завалий

«30» октября 2013 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «КОНА-ТЕКС»

О.И. Ярославцев

«30» января 2013 г.



**Изменение № 1**

к ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ

ТУ 8121-001-86647797-2011

**КАНАТЫ**

**ИЗ НАТУРАЛЬНЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ**

**МАТЕРИАЛОВ**

Срок введения: 01.05.2013

1. п 1.1 изложить в новой редакции:

1.1 Основные параметры и характеристики.

Канаты изготавливаются

по способу свивки:

- тросовой свивки – Т;

по виду исходного сырья:

- природные материалы

пеньковый - П;

сизалевый - С;

джутовый - Дж,

- синтетические материалы

полипропиленовый - ПП,

(Продолжение см. л.2)

по конструкции:

трехрядные - Т;

четырёхрядные - Ч,

по виду отделки:

пропитанный - Пр;

непропитанный - Нпр,

по направлению свивки:

правое - Z,

левое - S.

по цвету пряжи или нити

- неокрашенная

- окрашенная (цвет по заказу потребителя).

Допускается цвет пряжи и нити в условном обозначении указывать сокращено: красный - крас, зеленый - зел, синий – син и т.д.

Примечание:

1. Канаты полипропиленовые изготавливаются непропитанными.

2. Направление кручения Z в условном обозначении не указывается.

2. Дополнить п 1.2 :

Следующими примерами условного обозначения канатов:

Примеры условного обозначения канатов:

Канат тросовой свивки джутовый, трехрядный, непропитанный, красный  
диаметром 6,0 мм:

ДжТТНпр, крас 6,0 мм ТУ 8121-001-86647797-2011;

Канат тросовой свивки полипропиленовый, четырехрядный, черный,  
диаметром 10,0 мм:

ППТЧ, черный 10,0 мм ТУ 8121-001-86647797-2011.

3. п.2.2 изложить в новой редакции

Канаты изготавливаются

из каболки, представляющей собой пряжу номинальной линейной плотности

для пеньковых от 1,0 до 6,0 ктекс,

для сизалевых от 1,0 до 5,0 ктекс,

для джутовых от 1,0 до 6,0 ктекс.

и нити полипропиленовой фибриллированной пленочной\* номинальной линейной плотности 0,168-7,5 ктекс.

\* . Далее по тексту нити.

(Продолжение см. л.3)

4. п 2.9 изложить в новой редакции:

2.9 По физико-механическим показателям

каболка должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

таблица 1

Физико-механические показатели каболки.

Вид исходного сырья (каболка)	Характеристики каболки			Разрывная нагрузка каболки, Н	
	диаметр, мм	линейная плотность, ктекс		непропитанной	пропитанной
		номинальная, ктекс	допуск, %		
пеньковая джутовая	1,9	2,2	±11	190	170
	2,3	2,6		220	196
сизалева	1,7	2,0	±8	222	202
	2,2	2,9		323	294
	2,5	3,7		412	372
	3,0	5,0		568	510

нити номинальной линейной плотностью 0,168-7,5 ктекс должна соответствовать следующим требованиям:

- удельная разрывная нагрузка разрывная нагрузка должна быть, не менее для некрашеной нити 380 Мн/текс, для крашеной - 340 Мн/текс.

- отклонение фактической линейной плотности от номинальной должна быть не более ±5 %

- удлинение при разрыве не более 12% .

Разработано

Начальник ОП УТКС

ООО «КОНА-ТЕКС»



Д.В. Черненко

« 29 » апреля 2013 г.

Инженер-технолог ОП УТКС

ООО «КОНА-ТЕКС»



И.А. Саркисян

« 29 » апреля 2013 г

Диаметр каната, мм		Характеристики кабелки				Линейная плотность канатов, ктек						Суммарная разрывная нагрузка по кабелкам, не менее дан					
		пенькового, джутового		сизалевого		пенькового, джутового кенафного		сизалевого		пенькового, джутового		сизалевого		кенафного		полипропиленового	
		Число кабелок шт	Линейная плотность ктек	Число кабелок шт	Линейная плотность ктек	непрощипитанного	прощипитанного	непрощипитанного	прощипитанного	непрощипитанного	прощипитанного	непрощипитанного	непрощипитанного	прощипитанного			
1	2	3	5	4	5	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18
3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,8	-	-	-	-	-	-	100,0
3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,2	-	-	-	-	-	-	150,0
4,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	155,0
4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	-	-	-	-	-	-	190,0
5,0	9	2,2	2,0	9	2,0	16,5	21,4	19,7	23,6	12,0	111,7	100,0	203,4	185,4	89,4	80,0	240,0
5,5	9	2,2	2,0	9	2,0	19,8	25,7	25,0	30,0	13,8	111,7	100,0	203,4	185,4	89,4	80,0	300,0
6,0	9	2,6	2,9	9	2,9	23,8	31,0	28,6	34,3	19,0	164,6	147,0	291,0	264,6	131,7	117,6	400,0
6,5	9	2,6	2,9	9	2,9	28,1	36,5	30,0	36,0	22,0	164,6	147,0	291,0	264,6	131,7	117,6	500,0
7,0	12	2,6	2,9	9	2,9	32,3	42,0	31,4	37,7	25,0	223,4	200,0	291,0	264,6	178,7	160,0	550,0
7,5	12	2,6	2,9	12	2,9	37,1	48,0	36,0	43,2	27,0	252,8	229,3	323,4	294,0	202,2	183,0	600,0
8,0	12	2,6	2,9	12	2,9	42,2	55,0	41,0	49,2	30,0	264,6	235,2	388,1	352,8	210,0	186,0	666,4
8,5	15	2,6	2,9	12	2,9	47,7	62,0	46,2	55,4	36,0	330,8	294,0	388,1	352,8	262,5	232,5	709,2
9,0	15	2,6	2,9	15	2,9	53,5	69,0	51,8	62,2	39,0	330,8	294,0	485,1	441,0	262,5	232,5	752,0
9,5	18	2,6	2,9	15	2,9	59,6	77,0	57,8	69,4	43,5	396,9	352,8	485,1	441,0	315,0	279,0	794,8
10,0	18	2,6	2,9	18	2,9	66,0	86,0	64,0	76,8	48,0	396,9	352,8	582,1	529,2	315,0	279,0	837,9
10,5	21	2,6	2,9	18	2,9	72,8	94,0	70,6	84,7	-	463,1	411,6	582,1	529,2	367,5	325,5	-
11,0	24	2,6	2,9	21	2,9	79,9	104,0	77,4	92,9	60,0	529,2	470,4	679,1	617,4	420,0	372,0	1009,4

11,5	27	2,6	24	2,9	87,3	113,0	84,6	101,5	-	595,4	529,2	776,2	705,6	472,5	418,5	-
------	----	-----	----	-----	------	-------	------	-------	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---

Таблица 2

Физико-механические показатели канатов.

Продолжение таблицы 2 - Физико-механические показатели канатов.

12,0	27	2,6	18	3,7	95,0	123,0	92,2	110,6	72,0	595,4	529,2	740,9	670,3	472,5	418,5	1221,7
12,5	30	2,6	21	3,7	103,1	134,0	100,0	120,0	77,0	661,5	588,0	864,4	782,0	525,0	465,0	1434,0
13,0	33	2,6	24	3,7	111,5	145,0	108,2	129,8	85,0	727,7	646,8	987,8	893,8	577,5	511,5	1646,4
13,5	36	2,6	24	3,7	120,3	156,0	116,6	139,9	-	793,8	705,6	987,8	893,8	630,0	558,0	-
14,0	39	2,6	27	3,7	129,4	168,0	125,4	150,5	98,0	860,0	764,4	1111,3	1005,5	682,5	604,5	1822,4
14,5	39	2,6	27	3,7	138,8	180,0	134,6	161,5	107,0	860,0	764,4	1111,3	1005,5	682,5	604,5	1998,8
15,0	45	2,6	30	3,7	148,5	193,0	144,0	172,8	112,0	992,4	882,0	1234,8	1117,2	787,5	697,5	2175,2
15,5	48	2,6	33	3,7	158,6	206,0	153,8	184,6	-	1058,4	940,8	1358,3	1298,9	840,0	744,0	-
16,0	51	2,6	36	3,7	169,0	220,0	163,8	196,6	127,0	1124,5	999,6	1451,8	1340,6	892,5	790,5	2352,0
16,5	54	2,6	36	3,7	179,7	233,0	174,2	209,0	-	1190,7	1058,4	1481,8	1340,6	945,0	837,0	-
17,0	57	2,6	39	3,7	190,7	248,0	185,0	222,0	135,0	1256,9	1117,2	1605,2	1452,4	997,5	883,5	2744,0
18,0	66	2,6	42	3,7	213,8	278,0	207,4	248,9	148,0	1455,3	1293,6	1728,7	1564,1	1155,0	1023,0	3136,0
19,0	72	2,6	48	3,7	238,3	310,0	231,0	277,2	165,0	1587,6	1411,2	1975,7	1787,5	1260,	1116,0	3528,0
19,5	75	2,6	-	3,7	251,0	326,0	-	-	-	1653,7	1470,0	-	-	1312,5	1162,5	-
20,0	78	2,6	51	3,7	264,0	343,0	256,0	307,2	172,0	1719,9	1528,8	2099,2	1899,2	1565,0	1209,0	3920,0
21,0	87	2,6	57	3,7	291,0	378,0	282,2	338,6	185,0	1918,4	1705,2	2346,1	2122,7	1522,5	1348,5	4312,0
22,0	96	2,6	63	3,7	319,4	415,0	309,8	371,8	210,0	2116,8	1881,6	2593,1	2346,1	1680,0	1488,0	4704,0
23,0	105	2,6	69	3,7	349,1	454,0	338,6	406,3	225,0	2315,2	2058,0	2840,0	2569,6	1837,5	1627,5	5174,2
24,0	114	2,6	75	3,7	380,2	494,0	368,6	442,3	240,0	2513,7	2234,4	3087,0	2793,0	1995,0	1767,0	5644,6
25,0	123	2,6	81	3,7	412,5	536,0	400,0	480,0	260,0	2712,2	2410,8	3334,0	3016,4	2152,5	1906,5	6115,0
26,0	135	2,6	87	3,7	446,2	580,0	432,6	519,1	285,0	2976,8	2646,0	3581,0	3240,0	2362,5	2092,5	6585,6
27,0	144	2,6	93	3,7	481,1	625,0	466,6	559,9	300,0	3175,2	2822,4	3827,9	3463,3	2520,0	2232,0	6938,4
28,0	156	2,6	102	3,7	517,4	672,0	501,8	602,2	315,0	3439,8	3057,6	4157,2	3761,2	2730,0	2418,0	7291,2
29,0	165	2,6	108	3,7	555,0	721,0	538,2	645,8	340,0	3638,3	3234,0	4445,3	4021,9	2887,5	2557,0	7644,0
30,0	180	2,6	117	3,7	594,0	772,0	576,0	691,2	370,0	3969,0	3526,0	4815,7	4357,1	3150,0	2790,0	7938,0
31,0	189	2,6	96	5,0	634,3	824,0	615,0	738,0	400,0	4167,5	3704,4	5456,6	4892,2	3307,5	2929,5	8232,0
32,0	204	2,6	102	5,0	675,8	878,0	655,4	786,5	430,0	4498,2	3998,4	5797,7	5198,0	3570,0	3162,0	8526,0
33,0	216	2,6	108	5,0	718,7	934,0	697,0	836,4	465,0	4762,8	4233,6	6138,7	5503,7	3780,0	3348,0	8820,0
34,0	228	2,6	114	5,0	763,0	992,0	740,0	888,0	500,0	5027,4	4468,8	6479,8	5809,4	3990,0	3534,0	9114,0
35,0	243	2,6	120	5,0	808,5	1050,0	784,0	940,8	535,0	5358,2	4762,8	6820,8	6115,2	4252,5	3766,5	9408,0

36,0	252	2,6	129	5,0	855,4	1112,0	829,4	995,3	570,0	5556,6	4939,2	7332,4	6573,8	4410,0	3906,0	9702,0
37,0	264	2,6	135	5,0	903,5	1175,0	876,2	1051,4	605,0	5821,2	5174,4	7673,4	6879,6	4620,0	4092,0	9996,0
38,0	278	2,6	144	5,0	953,0	1234,0	924,2	1109,0	650,0	6129,9	5448,8	8185,0	7338,2	4865,0	4309,0	10290,0

ОКП 81 2120

Группа М 98

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Директор

Исполнительный директор

ООО «Компания КОНА»

ООО «КОНА-ТЕКС»

  
 \_\_\_\_\_ С.В. Киреенко  
 « 31 » августа 2016 г.



  
 \_\_\_\_\_ О.И. Ярославцев  
 « 31 » августа 2016 г.



**Изменение № 2**

к ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ

ТУ 8121-001-86647797-2011

**КАНАТЫ**

**ИЗ НАТУРАЛЬНЫХ И СИНТЕТИЧЕСКИХ**

**МАТЕРИАЛОВ**

Срок введения: 01.09.2016

2. Дополнить таблицу 2 диаметром 4,0 и мм с соответствующими физико-механическими показателями, приведенными в таблице 1

таблица 1

Номинальный диаметр сердечника, мм	Линейная плотность сердечника, ктекс				Суммарная разрывная нагрузка, даН, не менее			
	пенькового		сизалевого		пенькового		сизалевого	
	непропитанного	пропитанного	непропитанного	пропитанного	непропитанного	пропитанного	непропитанного	пропитанного
1	3	4	5	6	7	8	9	10
4,0	-	-			-	-	12,0	14,4

Разработано

Начальник ОП УТКС

ООО «КОНА-ТЕКС»



Д.В. Черненко

« 31 » августа 2016 г.

Инженер-технолог ОП УТКС

ООО «КОНА-ТЕКС»



И.А. Саркисян

« 31 » августа 2016 г.